



國營臺灣鐵路股份有限公司

113 年從業人員甄試

【第 11 階-服務員】-機械類科

零組件量測及組裝

松盟科技股份有限公司

113.3

# 國營臺灣鐵路股份有限公司 113 年從業人員甄試 術科應試注意事項

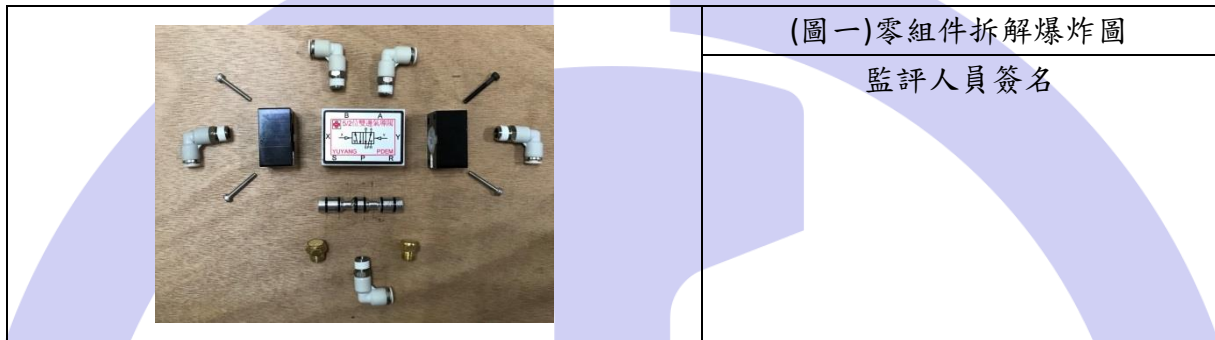
- 一、仔細聆聽監評人員考試開始前之說明及規定，以免發生錯誤。
- 二、詳細閱讀本題本內容，並檢查相關器具設備後，進行考試。
- 三、考試前請檢查器具是否正常，器具若有損壞，得請求更換。
- 四、若有舞弊行為經監評人員確認具有具體事實者取消考試資格。
- 五、零組件量測及組裝以丙級技術士「氣壓」元件之「五口二位雙邊電磁閥」、「雙動氣壓缸」擇一實施測驗，零組件拆卸與組裝時，依據爆炸圖示拆卸後實施量測，紀錄答案後組裝回完整元件，最後進行功能測試。
- 六、建議考生依照自備工具清單準備應考工具，且應試前均由監評人員檢查合格後，始得進行考試(以電動式工具、非指定之量測工具應試者以零分計)；另現場考生間不可彼此商借工具。。
- 七、各梯次測驗結束前不得離場，考生擅自離場者以零分計。
- 八、考生不得攜帶可照相、錄影之設備或「通訊器材」進入試場，違者同筆試試場規則，以零分計。
- 九、考試完畢後應將現場整理清潔，再行離場。
- 十、離場時不得將公物(包括試題、器具、材料等)攜出。
- 十一、本注意事項未盡事項，依「國營臺灣鐵路股份有限公司113年從業人員甄試簡章」相關規定處理。

## 建議考生自備工具清單

項次	工具名稱	規 格	單 位	數 量	備 註
1	工 具 箱	可自行攜帶	個	1	
2	開 口 板 手	10mm	支	1	
3	開 口 板 手	12mm	支	1	
4	開 口 板 手	14mm	支	1	
5	十 字 起 子	6mm*100mm	支	1	
6	原 子 筆	藍色或黑色	支	1	
7	鉛 筆		支	1	
8	傳統刻度式游標卡尺	<p>1. 精度：                      (1) 公制 0.02mm                      (2) 英制 0.001"</p> <p>2. 應以<b>刻度式游標卡尺</b>應試，違者「量測」項目分數以零分計。</p> <p>(1) <b>正確</b>：刻度式游標卡尺，如圖一。</p>  <p style="text-align: center;">↑ 圖一</p> <p>(2) <b>錯誤</b>：圓盤式游標卡尺，如圖二。</p>  <p style="text-align: center;">↑ 圖二</p> <p>(3) <b>錯誤</b>：電子式游標卡尺，如圖三。</p>  <p style="text-align: center;">↑ 圖三</p>	支	1	

## 試題(示範類題、非實際測驗題目)

- 壹、 元件名稱：五口二位雙邊氣導閥(示範元件、非實際考題元件)
- 貳、 測驗項目：完成實體之拆卸、零件尺寸量測、實體組裝與功能測試。
- 一、 請將五口二位雙邊氣導閥拆卸如(圖一)，拆卸時請選用適當的工具將零件拆解。拆卸過程中零件與工具不得掉落地面，拆卸後零件請依(圖一)擺置，完成後舉手請監評人員簽名。(20%)



- 二、 請將圖示各零件實測尺寸分別填寫在表格欄位(量測單位為 mm)：(30%)
- 機械類組**：A、B 量測尺寸精度 mm 到小數第二位，C、D 量測尺寸精度到小數第一位。

長度	深度	孔徑	外徑
A:            mm	B            mm	C:            mm	D:            mm

- 三、 完成量測後，必須組裝成拆卸前的完整狀態(圖二)，閥體不可鬆動。(20%)



- 四、 組裝完成之元件需輸入氣壓源進行功能測試(若有洩漏或功能無法正常作動，測驗時間內考生可重新組裝一次後再次測試)。(20%)
- 五、 測試時間 25 分鐘。(10%)